

# Wiertło GOLD-P

HSS-E wiertła GOLD-P, HSS-E, z powłoką TiN i z 3 spłaszczeniami chwytu



YG-1 POLAND



## WYKONANIE DIN 338 / NWKa

- **Geometria rowka wiórowego:** spirala prawoskrętna.
- **Kąt wierzchołkowy:** 135°
- **3 płaskie powierzchnie na trzpieniu**
- **Obróbka powierzchni:** szlifowane, powłoka TiN na początku części roboczej.

## Zastosowanie:

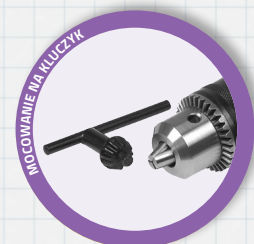
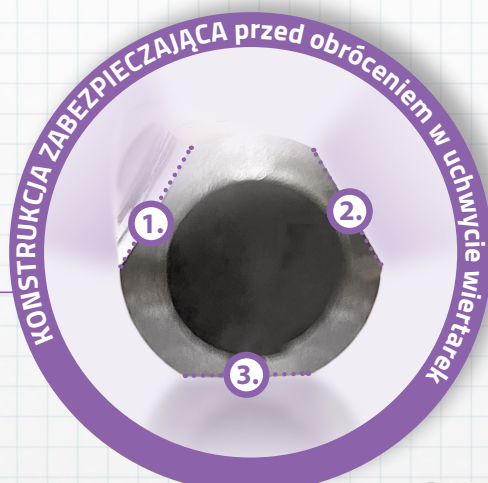
wiercenie otworów w stalach niestopowych i stopowych, stalach nierdzewnych oraz żeliwach, materiałach nieżelaznych i żaroodpornych.

## Cechy wiertel ważne dla użytkowników:

Chwyty wiertel Gold-P z trzema spłaszczeniami na chwycie, są dobrze mocowane w szybko-zaciskowych uchwytach wiertarskich z podwójną tuleją. Nowe wiertła mogą być mocowane w uchwytach wiertarskich z kluczykiem (tzw. trój szcękowe samo-centrujące).

Czy mocujemy wiertła w nowych wkrętarkach akumulatorowych, czy we wkrętarkach ze starszym typem mocowania na kluczyk, to zawsze mamy pewność prawidłowego mocowania wiertel Gold-P.

**Wiertła w takim wykonaniu z trzema spłaszczeniami chwytu, są zabezpieczone przed obracaniem się w uchwycie.**



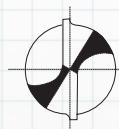
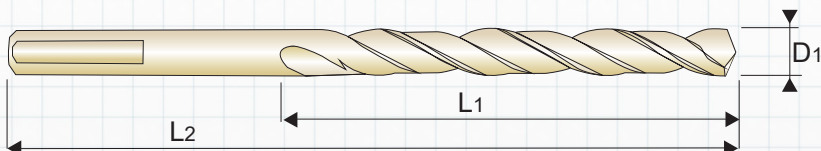
© : Excellent ○ : Good

ISO Material Description	P										M				K						
	Non-alloy steel					Low alloy steel					High alloyed steel, and tool steel		Stainless steel		Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	○		◎	○	○		○		◎	○	○	○	○	○		○		
ISO Material Description	N									S							H				
	Aluminum- wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed			Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)				Non Metallic Materials	Heat Resistant Super Alloys					Titanium Alloys		Hardened steel	Chilled Cast Iron	Hardened Cast Iron	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○						○							○					

**GOLD-P**

# Wiertło GOLD-P

**YG**  
YG-1 POLAND



**Powyżej średnicy 1,6 mm:**  
powierzchnia przyłożenia  
jest szlifowana z podziałem.

Numer EDP	średnica robocza	długość robocza	długość całkowita
	D1	L1	L2
DLGP820022	2.2	27	53
DLGP820023	2.3	27	53
DLGP820025	2.5	30	57
DLGP820030	3	33	61
DLGP820035	3.5	39	70
DLGPS97981	4	43	75
DLGP820042	4.2	43	75
DLGP820045	4.5	47	80
DLGP820050	5	52	86
DLGPS97982	5.2	52	86
DLGP820055	5.5	57	93
DLGP820060	6.3	57	93
DLGP820065	6.5	63	101
DLGP820070	7	69	109
DLGP820075	7.5	69	109
DLGP820080	8	75	117
DLGP820085	8.5	75	117
DLGP820090	9	81	125
DLGP820095	9.5	81	125
DLGP820100	10	87	133
DLGP820105	10.5	87	133
DLGP820110	11	94	142
DLGP820115	11.5	94	142
DLGP820120	12	101	151
DLGP820125	12.5	101	151
DLGP820130	13	101	151



**YG-1 Poland Sp. z o.o.**

ul. Gogolińska 29, 02-872 Warszawa

tel. +48 22 622 25 86

[www.yg-1.pl](http://www.yg-1.pl), [info@yg-1.pl](mailto:info@yg-1.pl)