

*MISTRZ jest tylko jeden - NOWY*

TAP  
**PRIME**

**YG**

*Dzięki pracom badawczo-rozwojowym, YG-1 dostarcza najwyższej jakości rozwiązania w zakresie nowych wykonan narzędzi do obróbki skrawaniem.*

*Gwintownik serii Prime Tap jest odpowiedzią firmy YG-1 na potrzeby wysokowydajnego gwintowania, gdzie wysoka wydajność łączy się z wszechstronnością.*

*Narzędzia te pracują w szerokim zakresie materiałów ciągliwych, w tym: stali węglowych i stopowych, żeliwa sferoidalnego, aluminium i stali nierdzewnej.*



*Gwintowniki wykonane są ze stali proszkowej szybko tnącej z opatentowaną powłoką X na bazie AlCrN.*

*Wykonania MF, UNC, UNF, z nakrojem C, B lub E dostępne z magazynu we Francji.*



MISTRZ jest tylko jeden - NOWY

TAP  
**PRIME**



**M**

GWINTOWNIKI Z POWŁOKĄ X, HSS-PM, Z ŁUKĄ WIÓROWĄ SKRĘTNĄ DO UNIWERSALNYCH ZASTOSOWAŃ

Gwinty Metryczne z podziałką standardową ISO DIN13

**Seria TRE30**

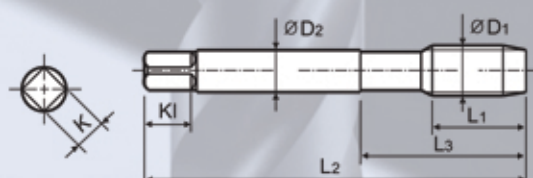
DIN 371



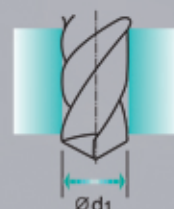
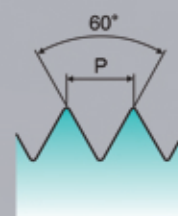
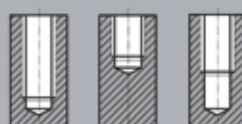
DIN 376



- Wysoka wydajność w materiałach plastycznych
- Specjalnie zaprojektowany, aby zapobiegać rozbiciu gwintów oraz redukuje problemy podczas kontroli sprawdzianami



Hole type 2.5xD



wymiar	podziałka	Kod EDP.	długość gwintu	długość całkowita	długość efektywna	średnica chwytu	wymiar kwadratu	długość kwadratu	ilość ostrzy	średnica wiertła pod gwint
ØD1	P	X-coating	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M3	x 0.5	TRE30206GS	4.0	56.0	18.0	3.5	2.7	6.0	3	2.5
M4	x 0.7	TRE30246GS	5.6	63.0	21.0	4.5	3.4	6.0	3	3.3
M5	x 0.8	TRE30286GS	6.4	70.0	25.0	6.0	4.9	8.0	3	4.2
M6	x 1.0	TRE30316GS	8.0	80.0	30.0	6.0	4.9	8.0	3	5.0
M8	x 1.25	TRE30366GS	13.0	90.0	35.0	8.0	6.2	9.0	3	6.8
M10	x 1.5	TRE30426GS	15.0	100.0	39.0	10.0	8.0	11.0	3	8.5
M12	x 1.75	TRE30506GS	18.0	110.0	44.0	9.0	7.0	10.0	3	10.3
M16	x 2.0	TRE30606GS	20.0	110.0	44.0	12.0	9.0	12.0	3	14.0
M20	x 2.5	TRE30706GS	25.0	140.0	54.0	16.0	12.0	15.0	4	17.5



MISTRZ jest tylko jeden - NOWY

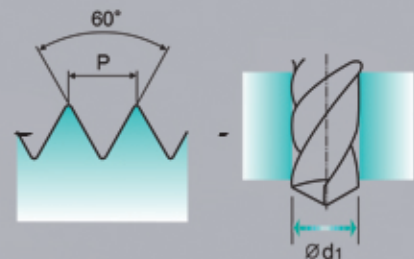
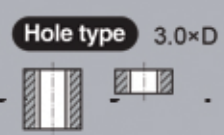
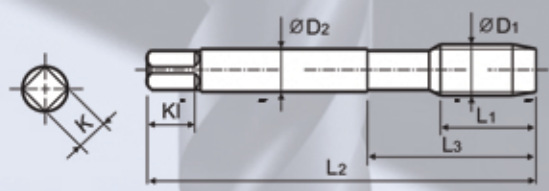
TAP  
**PRIME**



**M** GWINTOWNIKI Z POWŁOKA X, HSS-PM, ZE SKOŚNĄ POWIERZCHNIĄ NATARCIA DO UNIWERSALNYCH ZASTOSOWAŃ  
**Gwinty Metryczne z podziałką standardową ISO DIN13** **Seria TRJ15**



- ▶ Wysoka wydajność w materiałach plastycznych
- ▶ Specjalnie zaprojektowany, aby zapobiegać rozbijaniu gwintów oraz redukuje problemy podczas kontroli sprawdzianami



Material groups **MU** **HSS PM** **DIN 371/376** **6HX** **60°** **B** **X Coating**

wymiar	podziałka	Kod EDP.	długość gwintu	długość całkowita	długość efektywna	średnica chwytu	wymiar kwadratu	długość kwadratu	ilość ostrzy	średnica wiertła pod gwint
ØD1	P	X-coating	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M3	x 0.5	TRJ15206GS	11.0	56.0	18.0	3.5	2.7	6.0	3	2.5
M4	x 0.7	TRJ15246GS	13.0	63.0	21.0	4.5	3.4	6.0	3	3.3
M5	x 0.8	TRJ15286GS	15.0	70.0	25.0	6.0	4.9	8.0	3	4.2
M6	x 1.0	TRJ15316GS	17.0	80.0	30.0	6.0	4.9	8.0	3	5.0
M8	x 1.25	TRJ15366GS	20.0	90.0	35.0	8.0	6.2	9.0	3	6.8
M10	x 1.5	TRJ15426GS	22.0	100.0	39.0	10.0	8.0	11.0	3	8.5
M12	x 1.75	TRJ15506GS	24.0	110.0	44.0	9.0	7.0	10.0	3	10.3
M16	x 2.0	TRJ15606GS	27.0	110.0	44.0	12.0	9.0	12.0	3	14.0
M20	x 2.5	TRJ15706GS	32.0	140.0	54.0	16.0	12.0	15.0	3	17.5

