

# ZALECANE ŚREDNICE OTWORÓW

## dla gwintowników

## dla wygniataków

Unit : mm

M	Gwint metryczny ISO wg.DIN 13 (podziałka standardowa)	
	Podziałka gwintu	Średnica wiertła pod gwint
1	0.25	0.75
1.1	0.25	0.85
1.2	0.25	0.95
1.4	0.30	1.10
1.6	0.35	1.25
1.7	0.35	1.30
1.8	0.35	1.45
2	0.40	1.60
2.2	0.45	1.75
2.3	0.40	1.90
2.5	0.45	2.05
2.6	0.45	2.10
3	0.50	2.50
3.5	0.60	2.90
4	0.70	3.30
4.5	0.75	3.70
5	0.80	4.20
6	1.00	5.00
7	1.00	6.00
8	1.25	6.80
9	1.25	7.80
10	1.50	8.50
11	1.50	9.50
12	1.75	10.20
14	2.00	12.00
16	2.00	14.00
18	2.50	15.50
20	2.50	17.50
22	2.50	19.50
24	3.00	21.00
27	3.00	24.00
30	3.50	26.50
33	3.50	29.50
36	4.00	32.00
39	4.00	35.00
42	4.50	37.50
45	4.50	40.50
48	5.00	43.00
52	5.00	47.00
56	5.50	50.50
60	5.50	54.50
64	6.00	58.00
68	6.00	62.00

MF	Gwint metryczny ISO wg.DIN 13 (podziałka drobnozwojna)	
	Podziałka gwintu	Średnica wiertła pod gwint
2.5	0.35	2.15
3	0.35	2.65
3.5	0.35	3.15
4	0.50	3.50
4.5	0.50	4.00
5	0.50	4.50
5.5	0.50	5.00
6	0.75	5.20
7	0.75	6.20
8	0.75	7.20
8	1.00	7.00
9	0.75	8.20
10	0.75	9.20
10	1.00	9.00
10	1.25	8.80
11	0.75	10.20
11	1.00	10.00
12	1.00	11.00
12	1.25	10.80
12	1.50	10.50
14	1.00	13.00
14	1.25	12.80
14	1.50	12.50
15	1.00	14.00
15	1.50	13.50
16	1.00	15.00
16	1.50	14.50
17	1.00	16.00
17	1.50	15.50
18	1.00	17.00
18	1.50	16.50
18	2.00	16.00
20	1.00	19.00
20	1.50	18.50
20	2.00	18.00
22	1.00	21.00
22	1.50	20.50
22	2.00	20.00
24	1.00	23.00
24	1.50	22.50
24	2.00	22.00
25	1.00	24.00
25	1.50	23.50

MF	Gwint metryczny ISO wg.DIN 13 (podziałka drobnozwojna)	
	Podziałka gwintu	Średnica wiertła pod gwint
25	2.00	23.00
26	1.50	24.50
27	1.00	26.00
27	1.50	25.50
27	2.00	25.00
28	1.00	27.00
28	1.50	26.50
28	2.00	26.00
30	1.00	29.00
30	1.50	28.50
30	2.00	28.00
30	3.00	27.00
32	1.50	30.50
32	2.00	30.00
33	1.50	31.50
33	2.00	31.00
33	3.00	30.00
35	1.50	33.50
36	1.50	34.50
36	2.00	34.00
36	3.00	33.00
38	1.50	36.50
39	1.50	37.50
39	2.00	37.00
39	3.00	36.00
40	1.50	38.50
40	2.00	38.00
40	3.00	37.00
42	1.50	40.50
42	2.00	40.00
42	3.00	39.00
45	1.50	43.50
45	2.00	43.00
45	3.00	42.00
48	1.50	46.50
48	2.00	46.00
48	3.00	45.00
50	1.50	48.50
50	2.00	48.00
50	3.00	47.00
52	1.50	50.50
52	2.00	50.00
52	3.00	49.00

UNC	Gwint amerykański zunifikowany	
	Podziałka gwintu	Średnica wiertła pod gwint
#1	64	1.50
#2	56	1.80
#3	48	2.10
#4	40	2.30
#5	40	2.60
#6	32	2.85
#8	32	3.50
#10	24	3.90
#12	24	4.50
1/4"	20	5.20
5/16"	18	6.60
3/8"	16	8.00
7/16"	14	9.40
1/2"	13	10.80
9/16"	12	12.30
5/8"	11	13.50
3/4"	10	16.50
7/8"	9	19.50
1"	8	22.30
1*1/8"	7	25.00
1*1/4"	7	28.30
1*3/8"	6	30.80
1*1/2"	6	34.00
1*3/4"	5	39.50
2"	4.5	45.30

UNF	Gwint amerykański zunifikowany drobnozwojny	
	Podziałka gwintu	Średnica wiertła pod gwint
#0	80	1.30
#1	72	1.60
#2	64	1.90
#3	56	2.10
#4	48	2.40
#5	44	2.70
#6	40	3.00
#8	36	3.50
#10	32	4.10
#12	28	4.70
1/4"	28	5.50
5/16"	24	6.90
3/8"	24	8.50
7/16"	20	9.90
1/2"	20	11.50
9/16"	18	12.90
5/8"	18	14.50
3/4"	16	17.50
7/8"	14	20.50
1"	12	23.30
1*1/8"	12	26.50
1*1/4"	12	29.50
1*3/8"	12	32.70
1*1/2"	12	36.00

BSW	Gwint Whitworth	
	Podziałka gwintu	Średnica wiertła pod gwint
3/32"	48	1.80
1/8"	40	2.50
5/32"	32	3.10
3/16"	24	3.60
7/32"	24	4.40
1/4"	20	5.10
5/16"	18	6.50
3/8"	16	7.90
7/16"	14	9.30
1/2"	12	10.50
9/16"	12	12.00
5/8"	11	13.50
3/4"	10	16.50
7/8"	9	19.30
1"	8	22.00
1*1/8"	7	24.80
1*1/4"	7	27.80
1*3/8"	6	30.50
1*1/2"	6	33.50
1*5/8"	5	35.50
1*3/4"	5	39.00
1*7/8"	4.5	41.50
2"	4.5	44.50
2*1/4"	4	50.00
2*1/2"	4	56.50
2*3/4"	3.5	62.00
3"	3.5	68.50

G(BSP)	Gwint rurowy walcowy Whitwortha DIN-ISO 228/1	
	Podziałka gwintu	Średnica wiertła pod gwint
1/8"	28	8.80
1/4"	19	11.80
3/8"	19	15.30
1/2"	14	19.00
5/8"	14	21.00
3/4"	14	24.50
7/8"	14	28.30
1"	11	30.80
1*1/8"	11	35.50
1*1/4"	11	39.50
1*3/8"	11	42.00
1*1/2"	11	45.20
1*5/8"	11	49.60
1*3/4"	11	51.40
2"	11	57.20
2*1/4"	11	63.30
2*3/8"	11	67.00
2*1/2"	11	72.80
2*3/4"	11	79.10
3"	11	85.50
3*1/4"	11	91.50
3*1/2"	11	98.00
3*3/4"	11	104.00
4"	11	110.50

Tr	Gwint trapezowy symetryczny DIN 103	
	Podziałka gwintu	Średnica wiertła pod gwint
10	2	8.2
12	3	9.3
14	3	11.3
16	4	12.3
18	4	14.3
20	4	16.3
22	5	17.3
24	5	19.3
26	5	21.3
28	5	23.3
30	6	24.3
32	6	26.3
36	6	30.3
40	7	33.5

Pg	Gwint instalacyjny tzw. pancerny DIN 40430	
	Podziałka gwintu	Średnica wiertła pod gwint
7	20	11.4
9	18	14.0
11	18	17.4
13.5	18	19.2
16	18	21.3
21	16	27.0
29	16	35.6
36	16	45.6
42	16	52.6
48	16	57.9

NPT	Gwint amerykański stożkowy ANSI / ASME B1.20.1	
	Podziałka gwintu	Średnica wiertła pod gwint
1/16"	27	6.3
1/8"	27	8.5
1/4"	18	11.2
3/8"	18	14.5
1/2"	14	18.0
3/4"	14	23.0
1"	11,5	29.0

M	Gwint metryczny ISO wg.DIN 13 (podziałka standardowa)	
	Podziałka gwintu	Średnica wiertła pod wygniataki
2	0.4	1.8
2.2	0.45	2.0
2.3	0.4	2.1
2.5	0.45	2.3
2.6	0.45	2.4
3	0.5	2.8
3.5	0.6	3.3
4	0.7	3.7
4.5	0.75	4.2
5	0.8	4.7
6	1.0	5.6
8	1.25	7.4
10	1.5	9.3
12	1.75	11.2
14	2.0	13.0
16	2.0	15.0
18	2.5	16.8
20	2.5	18.8

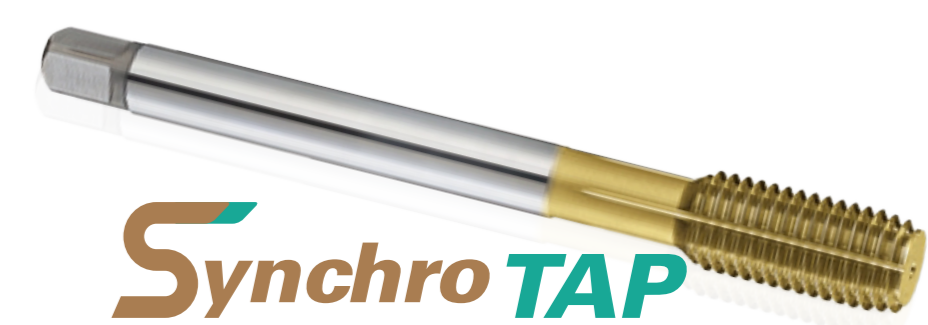
MF	Gwint metryczny ISO wg.DIN 13 (podziałka drobnozwojna)	
	Podziałka gwintu	Średnica wiertła pod wygniataki
4	0.5	3.80
5	0.5	4.80
6	0.5	5.80
6	0.75	5.70
8	0.75	7.70
8	1.0	7.50
10	0.75	9.70
10	1.0	9.50
10	1.25	9.40
12	1.0	11.50
12	1.25	11.40
12	1.5	11.30
14	1.25	13.40
14	1.50	13.30
16	1.50	15.30
18	1.50	17.30
20	1.50	19.30



### DREAM DRILL - GENERAL



### DREAM DRILL - PRO



www.yg-1.pl



info@yg-1.pl



+48 22 622 25 86/87



Gogolińska 29, 02-872 Warszawa

