



## Warsztaty „Praktycznie o CNC w obróbce wielkogabarytowej”

1 marca 2024, RAFAMET S.A. w Kuźni Raciborskiej

<b>Agenda</b>	Warsztaty omawiane na przykładzie frezarki bramowej TBI SDV-H 4224 ze sterowaniem Siemens 840D sl, magazynem głowic oraz o zakresie pracy w osiach X/Y/Z: 4200 x 2400 x 1000 mm. Ponadto obrabiarka wyposażona będzie w narzędzia skrawające marki YG-1 oraz imadła marki JG Group.
9:00 - 9:30	REJESTRACJA UCZESTNIKÓW WARSZTATÓW
9:30 - 9:45	POWITANIE GOŚCI Przedstawienie współpracy TBI Technology z fabryką obrabiarek RAFAMET oraz producentem narzędzi YG-1.
9:45 - 10:15	TOKARKI CIĘŻKIE PORĘBA HISTORYCZNIE I DZIŚ
10:15 - 11:00	WARSZTATY TECHNICZNE <b>MODUŁ 1:</b> Śledzenie przyjętych punktów bazowych X/Y/Z (np. G54) po transformacji kinematyki obrabiarki.
11:00 - 11:30	PRZERWA KAWOWA
11:30 - 14:30	WARSZTATY TECHNOLOGICZNE <b>MODUŁ 1:</b> Pokaz praktyczny wykorzystania najnowszych strategii obróbki w zakresie frezowania narzędziami High Feed (frezy do obróbki z dużymi posuwami) <ul style="list-style-type: none"><li>• Program obróbczy dla stali 1.2311</li><li>• Program obróbczy dla stali nierdzewnej 316 L</li></ul> Zastosowane narzędzia: głowica do planowania PNMU z płytką Wiper, Frezy High Feed ENMX 06/09 (obróbka helikalna, śrubowa, rampa, kieszenie), Frezy TPKT do obróbki wykończeniowej, Wiertła typu FLAT BOTTOM z ostrzem 180 stopni do wykonywania otworów z płaskim dnem oraz do wiercenia otworów w zakrzywionych powierzchniach bez nawiercania czy pilota oraz wiertła składane X-drill – na płytki SYMX. <b>MODUŁ 2:</b> Optymalizacja produkcji przy wykorzystaniu narzędzi High Feed – case study. <b>MODUŁ 3:</b> Narzędzia High Feed, a programowanie w CAM.
	W PRZERWIE LUNCH DLA UCZESTNIKÓW WARSZTATÓW
14:30	ZAKOŃCZENIE WARSZTATÓW I LOSOWANIE NAGRÓD DLA UCZESTNIKÓW Losowanie nagród: zestawy promocyjne narzędzi YG-1 oraz zestawy gadżetów TBI. Nagroda gwarantowana dla każdego uczestnika – 50% rabat na szkolenie w Akademii CNC w Raciborzu.

### Rejestracja uczestników do 28 lutego 2024

Prosimy o potwierdzenie uczestnictwa poprzez formularz na stronie [www.tbitech.pl](http://www.tbitech.pl) lub adres e-mail [warsztaty@tbitech.pl](mailto:warsztaty@tbitech.pl).

