

Szkolenie praktyczno-teoretyczne

YG
YG-1 POLAND

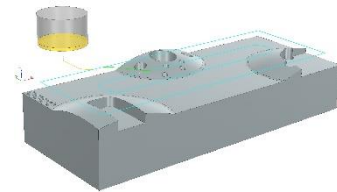
Frezarka bramowa TBI SDV-H 4224 S

Kuźnia Raciborska 01.03.2023

www.yg-1.pl

Główne cechy produktu:

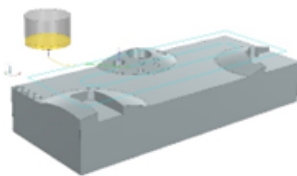
- korpus obrabiarki wykonany z żeliwa
- sterowanie Siemens 840D sl
- zakres pracy w osiach X/Y/Z 4200 x 2400 x 1000 mm,
- wyposażona w magazyn narzędzi 40 pozycyjny oraz magazyn głowic
- Długość mm 10270
- Szerokość mm 6065
- Wysokość mm 4250-6110
- Waga kg 39500



Stal 1.2311

1.2311 / 40CrMnMo7 / P20 / 40CMD8

Stal narzędziowa 1.2311 to podstawowa stal na wkładki i korpusy form (wtryskowych) do przetwórstwa tworzyw sztucznych oraz na korpusy form ciśnieniowych i tłoczników. Stal ta dostarczana jest jako wstępnie obrobiona cieplnie do twardości 30 HRC..



F36-PNMU12-D80Z8S27

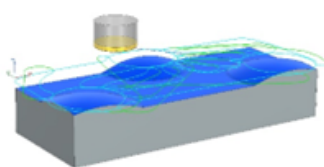
Planowanie

Ap	2
Ae	70%
Vc	180
Fz	0,35

PNMU1206ZNN - YG712

MRR (Q [cm³/min])

224,7



FHF-ENMX09-D80Z8S27

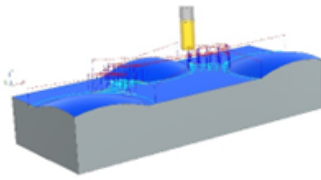
Kształt

Ap	1
Ae	65%
Vc	180
Fz	1

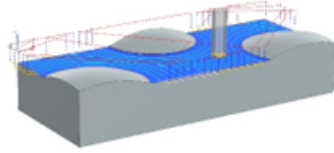
ENMX0905 - TR - YG713

MRR (Q [cm³/min])

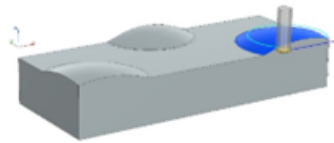
298,1



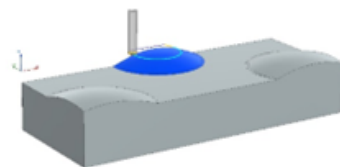
EHF-ENMX06-D25Z4C25-L110		ENMX0604 - TR - YG012
	Resztki	MRR (Q [cm3/min])
Ap	0,7	67,4
Ae	60%	
Vc	180	
Fz	0,7	



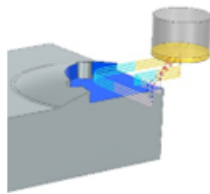
EHF-ENMX06-D25Z4C25-L110		MRR (Q [cm3/min])
	Dno	34,4
Ap	0,5	
Ae	60%	
Vc	180	
Fz	0,5	



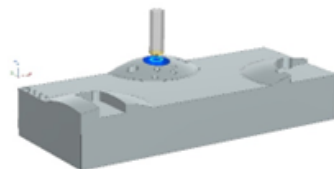
EHF-ENMX06-D25Z4C25-L110		ENMX0604 - TR - YG012
	Wyspa	MRR (Q [cm3/min])
Ap	0,7	9,0
Ae	0,5-2	
Vc	180	
Fz	0,7	



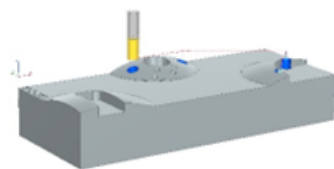
ZMT1601200 + ZBS160010P		XMF110V16015 16 z=2	I-Xmill
	Wyspa	MRR (Q [cm3/min])	
Ap	0,5	7,6	
Ae	0,5-2		
Vc	200		
Fz	1,2		



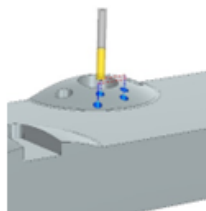
F90-WN08-D63Z6S22		WNEX080608R - GN - YG712
	Kieszzeń	MRR (Q [cm3/min])
Ap	3	123,8
Ae	60%	
Vc	180	
Fz	0,2	



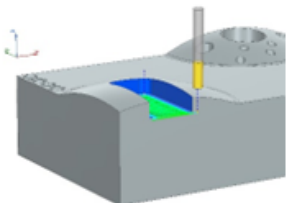
EHF-ENMX06-D25Z4C25-L110		ENMX0604 - TR - YG012
	Helisa	MRR (Q [cm3/min])
Skok	0,5	50,8
Ae	95%	
Vc	120	
Fz	0,7	



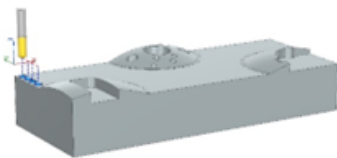
YGSY3-200S25-06		SYM060204 - YG713
	Wiercenie	MRR (Q [cm3/min])
H	25	60,0
Ae	20	
Vc	150	
Fn	0,08	



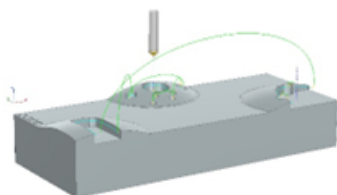
DPP447100		10,0 z=2	Flat Bottom
	Wiercenie	MRR (Q [cm3/min])	
H	22	18,8	
Ae	10		
Vc	50		
Fn	0,15		



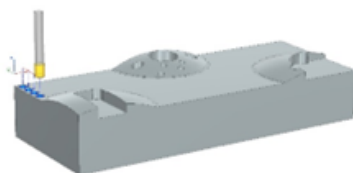
EMI94100	Kieszeń	10,0 z=5	TitaNox
Ap	20	MRR (Q [cm3/min])	
Ae	4	183,4	
Vc	120		
Fz	0,12		



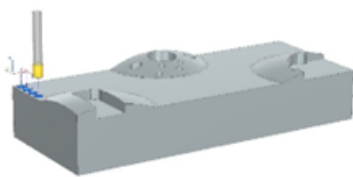
ZD14003016	Wiercenie	Y141H1400	14,0 z=2	I-One
H	35	MRR (Q [cm3/min])		
Ae	14	65,6		
Vc	75			
Fn	0,25			



ZMT1601200	Fazowanie	XCEMM090160	16,0 z=6	I-Smart
Ap	0,2-1			
Ae	0,2-1			
Vc	120			
Fz	0,05			



TI914606F4	Gwintowanie	M16x2,0 z=4	Ti Tap
H	30		
Ae	16		
Vc	14		
Fn	2,0		



TI914606F4	Gwintowanie	M16x2,0 z=4	Ti Tap
H	30		
Ae	16		
Vc	22		
Fn	2,0		

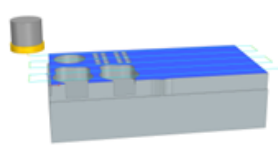


Stal nierdzewna 316L

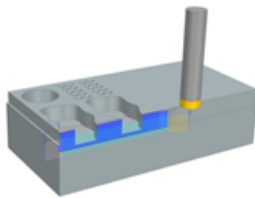
00H17N14M2, AISI 316L, 1.4404

To nierdzewna austenityczna stal chromowo-niklowo-molibdenowa z niewielką zawartością węgla.

Stal 1.4404 wykorzystuje się głównie w przemyśle samochodowym, chemicznym, budowlanym, naftowym, petrochemicznym, w budowie maszyn, w elementach dekoracyjnych i wyposażeniu kuchni, w przemyśle spożywczym, lotnictwie, wyposażeniu elektronicznym oraz w przemyśle medycznym i farmaceutycznym.



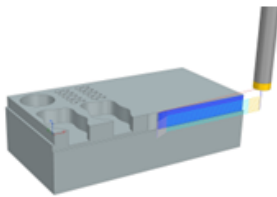
F90 - TP16 - D50Z4S22	Planowanie	TPKT 160508R - ST - YG613
Ap	0,5	
Ae	70%	
Vc	140	
Fz	0,12	



E90-APKT10-D25Z3C25-L120

APKT 100305 - ST - YG613

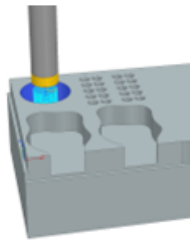
	Ściana	
Ap	3	
Ae	2	
Vc	140	
Fz	0,12	



E90-TP11-D26Z3C25-L150

TPKT110408R - ST - YG613

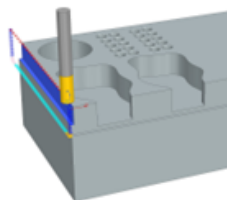
	Ściana	
Ap	3	
Ae	2	
Vc	140	
Fz	0,12	



E90-TP11-D26Z3C25-L150

TPKT110408R - ST - YG613

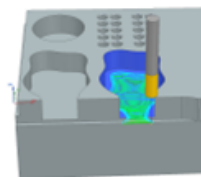
	Helisa	
Skok	1,2	
Ae	90%	12,4
Vc	100	
Fz	0,12	
		MRR (Q [cm3/min])



EMI94100

10,0 z=5 TitaNox HPC

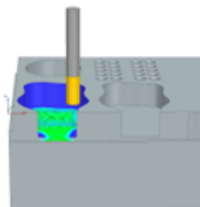
	Ściana	
Ap	20	
Ae	0,6	49,7
Vc	130	
Fz	0,2	
		MRR (Q [cm3/min])



EMI94100

10,0 z=5 TitaNox HPC

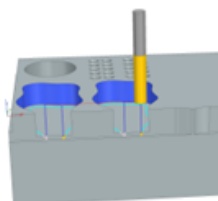
	Kieszień	
Ap	20	
Ae	3	34,4
Vc	90	
Fz	0,04	
		MRR (Q [cm3/min])



GMG40100

10,0 z=4 TitaNox

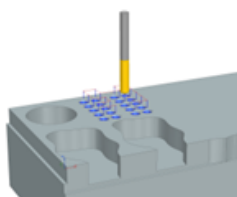
	Kieszień	
Ap	20	
Ae	2	32,1
Vc	105	
Fz	0,06	
		MRR (Q [cm3/min])



GMH58100

10,0 z=6 V7 Plus Chip Breaker

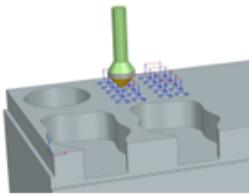
	Ściana	
Ap	20	
Ae	0,5	28,8
Vc	116	
Fz	0,13	
		MRR (Q [cm3/min])



DH451085

8,5 Dream Drill INOX

	Wiercenie	
H	25	
Ae	8,5	42,5
Vc	100	
Fn	0,2	
		MRR (Q [cm3/min])



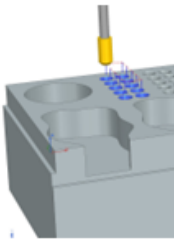
ZMT1601200

XCEMM090160 16,0 z=6

I-Smart

Fazowanie

Ap	2
Ae	2
Vc	70
Fz	0,04



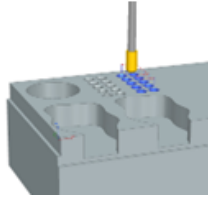
TCH14426

M10x1,5

Hardslick

Gwintowanie

H	15
Ae	M10
Vc	10
Fn	1,5



TRE304426GS

M10x1,5

New Prime

Gwintowanie

H	15
Ae	M10
Vc	13,2
Fn	1,5

