



YG NARZĘDZIA FREZARSKIE

**LNHU
LNKU**

**Styczne
rzeczywiste 90°**

OFERTA PROMOCYJNA

Ważność oferty: 01.02.2024 - 30.06.2024

KUP

10 płytek za gniazdo

OTRZYMASZ

Narzędzie za 1.50 EUR

ZBYT DOBRE ŻEBY NIE SPRÓBOWAĆ

Nowo opracowany system 90° o wyjątkowej geometrii zapewnia niezwykle miękką pracę i ekonomiczną płytkę skrawającą.

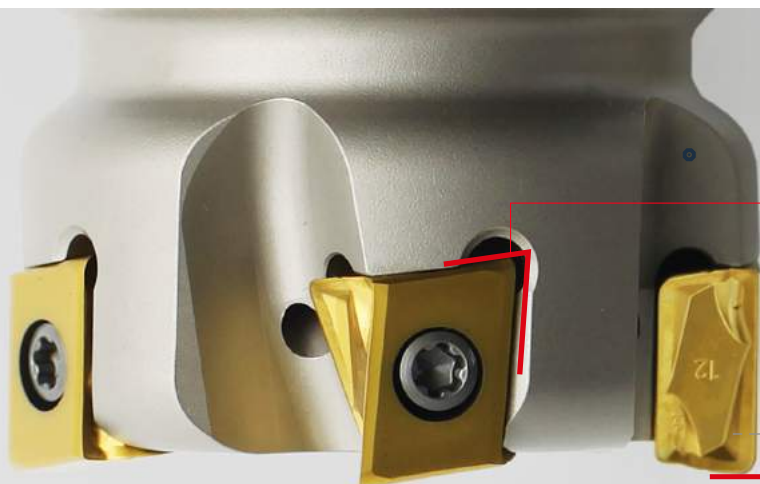
LNKU - Styczny system frezarski

TURNING

PARTING & GROOVING

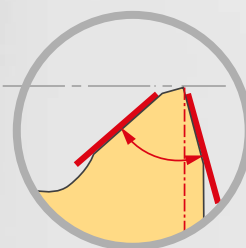
MILLING

DRILLING



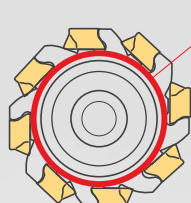
- ▶ **Wyższa stabilność mocowania**
Gniazdo o kształcie klina

Rzeczywiste 90°



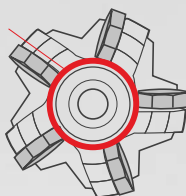
System na płytki styczne

Zwiększona średnica rdzenia
Wyższa wydajność.



System styczny

Rdzeń



Standard

- ▶ **Wzmocnione ostrze**
Przewidywalna stabilna praca

→ LNKU - Ekonomiczne 4 ostrza

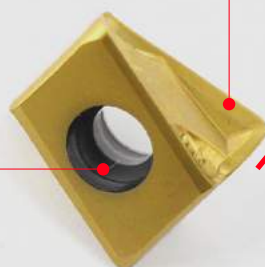
- ▶ **Długość ostrza**
Większe ap.

- ▶ **Pozytywna pow. natarcia**
Optymalny wiór.

- ▶ **Śrubowa linia ostrza**
Niskie siły skrawania, łagodna praca.

Zakrzywione ostrze

Minimalna odchyłka ścianek pionowych.



- ▶ **Gruba płytką**
Wysoka sztywność.

- ▶ **Szeroki wiper**
Wysoka jakość powierzchni.

- ▶ **Styczny mocowanie**
Sztywne mocowanie i stabilna obróbka.

Narzędzia LNHU

Produkt	EDP	Symbol	Średnica	Typ	Płytek za gniazdo	Ilość gniazd	ILOŚĆ PŁYTEK	Promocja
LNHU13	17000787	F90-LNHU13R-D40Z4S16	Ø40	FaceMill	10	4	40	Korpus za 1.50€
	17000884	F90-LNHU13R-D40Z5S16	Ø40	FaceMill	10	5	50	
	17000793	F90-LNHU13R-D50Z5S22	Ø50	FaceMill	10	5	50	
	17000794	F90-LNHU13R-D50Z6S22	Ø50	FaceMill	10	6	60	
	17000795	F90-LNHU13R-D63Z6S22	Ø63	FaceMill	10	6	60	
	17000796	F90-LNHU13R-D63Z8S22	Ø63	FaceMill	10	8	80	
	17000885	F90-LNHU13R-D80Z10S27	Ø80	FaceMill	10	10	100	
	17000910	F90-LNHU13R-D80Z5S27	Ø80	FaceMill	10	5	50	
	17000797	F90-LNHU13R-D80Z7S27	Ø80	FaceMill	10	7	70	
	17000798	F90-LNHU13R-D80Z8S27	Ø80	FaceMill	10	8	80	
	17000846	F90-LNHU13R-D100Z13S32	Ø100	FaceMill	10	13	130	
	17000911	F90-LNHU13R-D100Z6S32	Ø100	FaceMill	10	6	60	
	17000845	F90-LNHU13R-D100Z8S32	Ø100	FaceMill	10	8	80	
	17000886	F90-LNHU13R-D100Z9S32	Ø100	FaceMill	10	9	90	
	17000887	F90-LNHU13R-D125Z11S40	Ø125	FaceMill	10	11	110	
	17000888	F90-LNHU13R-D125Z16S40	Ø125	FaceMill	10	16	160	
	17000889	F90-LNHU13R-D160Z13S40	Ø160	FaceMill	10	13	130	
	17000890	F90-LNHU13R-D160Z18S40	Ø160	FaceMill	10	18	180	

PŁYTKI LNHU13/LNKU13

Product	EDP	Specification	Grade
LNHU13	12000725	LNHU130608R	YG5020
	12000640	LNHU130608R	YG602
	12000723	LNHU130608R	YG612
	12000724	LNHU130608R	YG613
LNKU13	12000742	LNKU130608R	YG5020
	12000766	LNKU130612R	YG5020
	12000739	LNKU130608R	YG602
	12000763	LNKU130612R	YG602
	12000740	LNKU130608R	YG612
	12000764	LNKU130612R	YG612
	12000741	LNKU130608R	YG613
	12000765	LNKU130612R	YG613

Dobór gatunków węgliku:

Stal:

YG612 (pierwszy wybór)
YG602

Stal nierdzewna:

YG613

Żeliwo:

YG5020

Prędkość skrawania																						
ISO	VDI	Podgrupa	YG012		YG712		YG713		YG622		YG612		YG602		YG613		YG501(G)		YG5020		YG50	
			Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks
P	1~5	Stal niestopowa	180	280	170	300	200	300	140	400	180	280	180	270	100	210	-	-	-	-	-	-
	6~9	Stal niskostopowa	150	250	180	250	170	270	120	320	150	250	150	240	70	180	-	-	-	-	-	-
	10~11	Stal wysokostopowa	80	150	100	140	85	145	70	170	70	140	70	130	40	90	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Ferrytyczny i martenzytyczny			-	-	-	-	-	-	120	200	120	180	70	180	-	-	-	-	-	-
	14	Austenityczna stal nierdzewna			-	-	-	-	-	-	130	250	30	230	70	200	-	-	-	-	-	-
K	15~16	Żeliwo szare			-	-	-	-	120	270			120	250	-	-	160	300	200	350	-	-
	17~18	Żeliwo sferoidalne			-	-	-	-	130	240			120	220	-	-	130	210	150	300	-	-
N	21~30	Metale nieżelazne (Al)			-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	300	800
S	31~37	Superstopy i tytan			-	-	-	-	-	-	25	45	5	45	-	-	-	-	-	-	-	-
H	38~41	Materiały twarde	70	120	-	-	-	-	40	100					-	-			-	-	-	-