

WNEX

Nowy system 90°

TRZPIENIOWE
MODULARNE
NASADZANE

OFERTA PROMOCYJNA

Ważność : 01/01/2024 - 30/06/2024

KUP

20

Płytek na gniazdo za
frez **trzpieniowy**
lub **modularny**

10

Płytek na gniazdo
za **głowicę**

OTRZYMASZ

Narzędzie promocyjne w
cenie **1.50€**

ZBYT DOBRE BY NIE SPRÓBOWAĆ

Nowo opracowany system 90° o
wyjątkowej geometrii zapewnia
niezwykle miękką pracę i ekonomiczną
płytkę skrawającą.

WNEX NOWY SYSTEM FREZARSKI

Rzeczywiste 90°

Negatywne płytki o małych oporach skrawania.
Duży osiowy kąt natarcia pomimo dwustronnej płytki.

Wewnętrzne chłodzenie

Skuteczne odprowadzanie wiórów.

3 powierzchnie ustalające płytkę

Stabilne mocowanie śrubą.

Rzeczywiste 90°

Wysoce pozytywna płytka dwustronna o małych oporach skrawania
Szeroki asortyment płyt do większości zastosowań
Do planowania, frezowania czołowego, rampowania,
interpolacji helikalnej

Pozytywna geometria, agresywny łamacz

Optymalny spływ wióra, minimalny grad.

Ostry kąt natarcia

Łagodny, miękki proces skrawania

Szeroki wiper

Doskonała jakość powierzchni

Helikalne ostrze

Minimalny błąd pionowych ścianek

**YG**MILL**Frezy WNEX**

Produkt	EDP	Opis	Średnica	Rodzaj	Płytek na gniazdo	Ilość zębów	ILOŚĆ PŁYTEK	Promocja
WNEX08	17000872	E90-WN08-D32Z2C32-L200	Ø32	EndMill	20	2	40	1 frez za 1.50€
	17000969	E90-WN08-D32Z2W32-L120	Ø32	EndMill	20	2	40	
	17000991	E90-WN08-D32Z2C32-L120	Ø32	EndMill	20	2	40	
	17000873	E90-WN08-D33Z2C32-L200	Ø33	EndMill	20	2	40	
	17000874	E90-WN08-D40Z3C32-L200	Ø40	EndMill	20	3	60	
	17000972	E90-WN08-D40Z3W32-L120	Ø40	EndMill	20	3	60	
	17000973	E90-WN08-D40Z4W32-L120	Ø40	EndMill	20	4	80	
	17000994	E90-WN08-D40Z3C32-L120	Ø40	EndMill	20	3	60	
	17000996	E90-WN08-D40Z4C32-L120	Ø40	EndMill	20	4	80	
	17000974	E90-WN08-D50Z4W32-L120	Ø50	EndMill	20	4	80	
	17000990	E90-WN08-D50Z5W32-L120	Ø50	EndMill	20	5	100	
	17000997	E90-WN08-D50Z4C32-L120	Ø50	EndMill	20	4	80	
	17000998	E90-WN08-D50Z5C32-L120	Ø50	EndMill	20	5	100	
	17000875	F90-WN08-D50Z4S22	Ø50	FaceMill	10	4	40	
	17000976	F90-WN08-D50Z5S22	Ø50	FaceMill	10	5	50	
	17000876	F90-WN08-D63Z5S22	Ø63	FaceMill	10	5	50	
	17000977	F90-WN08-D63Z6S22	Ø63	FaceMill	10	6	60	
	17000877	F90-WN08-D80Z7S25.4	Ø80	FaceMill	10	7	70	
	17000878	F90-WN08-D80Z7S27	Ø80	FaceMill	10	7	70	
	17000978	F90-WN08-D80Z9S27	Ø80	FaceMill	10	9	90	
	17000999	F90-WN08-D80Z4S27	Ø80	FaceMill	10	4	40	
	17001000	F90-WN08-D80Z6S25.4	Ø80	FaceMill	10	6	60	
	17000979	F90-WN08-D100Z9S32	Ø100	FaceMill	10	9	90	
	17000980	F90-WN08-D100Z11S32	Ø100	FaceMill	10	11	110	
	17001002	F90-WN08-D100Z8S31.75-WOC	Ø100	FaceMill	10	8	80	
	17000981	F90-WN08-D125Z11S40	Ø125	FaceMill	10	11	110	
	17000982	F90-WN08-D125Z14S40	Ø125	FaceMill	10	14	140	
	17001003	F90-WN08-D125Z10S38.1-WOC	Ø125	FaceMill	10	10	100	
	17001004	M90-WN08-D32Z2M16	Ø32	Modular	20	2	40	
	17000984	M90-WN08-D40Z4M16	Ø40	Modular	20	4	80	
	17001005	M90-WN08-D40Z3M16	Ø40	Modular	20	3	60	

TURNING

PARTING & GROOVING

MILLING

DRILLING



PŁYTKI WNEX08

Produkt	EDP	Opis	Gatunek
WNEX08	12000856	WNEX080604R-GN	YG012
	12000859	WNEX080608R-GN	YG012
	12000877	WNEX080612R-GN	YG012
	12000861	WNEX080616R-GN	YG012
	12000882	WNEX080620R-GN	YG012
	12000795	WNEX080608R-GN	YG501
	12000858	WNEX080604R-GN	YG5020
	12000794	WNEX080608R-GN	YG5020
	12000879	WNEX080612R-GN	YG5020
	12000863	WNEX080616R-GN	YG5020
	12000884	WNEX080620R-GN	YG5020
	12000855	WNEX080604R-GN	YG612
	12000864	WNEX080604R-ST	YG612
	12000854	WNEX080608R-GN	YG612
	12000866	WNEX080608R-ST	YG612
	12000885	WNEX080612R-GN	YG612
	12000875	WNEX080612R-ST	YG612
	12000860	WNEX080616R-GN	YG612
	12000868	WNEX080616R-ST	YG612
	12000886	WNEX080620R-GN	YG612
	12000880	WNEX080620R-ST	YG612
	12000865	WNEX080604R-ST	YG613
	12000793	WNEX080608R-GN	YG613
	12000867	WNEX080608R-ST	YG613
	12000876	WNEX080612R-ST	YG613
	12000869	WNEX080616R-ST	YG613
	12000881	WNEX080620R-ST	YG613
	12000857	WNEX080604R-GN	YG712
	12000792	WNEX080608R-GN	YG712
	12000878	WNEX080612R-GN	YG712
	12000862	WNEX080616R-GN	YG712
	12000883	WNEX080620R-GN	YG712

Dobór gatunków węgla:

Stal:

YG612 - pierwszy wybór

YG712 - twardszy

YG012 - do utwardzanych

Stal nierdzewna:

YG613

Żeliwo:

YG5020 - pierwszy wybór

YG501 - gatunek uzupełniający

Prędkość skrawania

ISO	VDI	Podgrupa	YG012		YG712		YG713		YG622		YG612		YG602		YG613		YG501(G)		YG5020		YG50	
			Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks
P	1~5	Stal niestopowa	180	280	170	300	200	300	140	400	180	280	180	270	100	210	-	-	-	-	-	-
	6~9	Stal niskostopowa	150	250	180	250	170	270	120	320	150	250	150	240	70	180	-	-	-	-	-	-
	10~11	Stal wysokostopowa	80	150	100	140	85	145	70	170	70	140	70	130	40	90	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Ferrytyczny i martenzytyczny			-	-	-	-	-	-	120	200	120	180	70	180	-	-	-	-	-	-
	14	Austenityczna stal nierdzewna			-	-	-	-	-	-	130	250	30	230	70	200	-	-	-	-	-	-
K	15~16	Żeliwo szare			-	-	-	-	120	270			120	250	-	-	160	300	200	350	-	-
	17~18	Żeliwo sferoidalne			-	-	-	-	130	240			120	220	-	-	130	210	150	300	-	-
N	21~30	Metale nieżelazne (Al)			-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	300	800
S	31~37	Superstopowy i tytan			-	-	-	-	-	-	25	45	5	45	-	-	-	-	-	-	-	-
H	38~41	Materiały twarde	70	120	-	-	-	-	40	100					-	-			-	-	-	-