

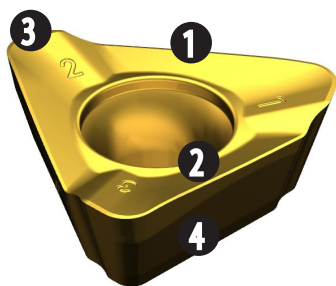
Nowość

PROMOCJA FREZÓW TPKT 16



Nowy system frezarski zapewniający wysoką wydajność obróbki przy niższych kosztach dzięki trzem ostrzom oraz niezwykle łagodnej pracy

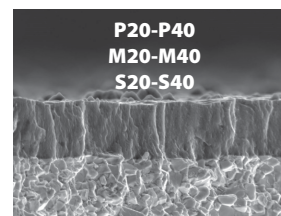
Cechy płytki



- 1** Śrubowa linia ostrza
- Niskie siły skrawania, łagodna praca
- 2** Duży kąt natarcia
- Optymalne zwijanie wióra, minimalizacja gratu
- 3** Szeroka faza dogładzająca
- Świetna jakość powierzchni
- 4** Śrubowa linia ostrza
- Wysoka dokładność pionowych ścianek

Ekonomiczne 3 ostrza, pozytywna geometria

Nowy gatunek YG612

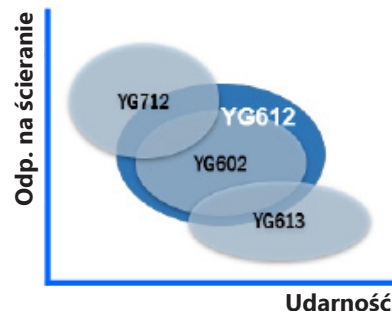


- Sub-mikronowy substrat zapewnia optymalne połączenie uduwności i odporności na temperaturę.
- Nowa powłoka PVD zapewnia lepszą adhezję z podłożem i wyższą odporność na utlenianie, gwarantując lepsze trwałości.
- Powłoka Multi-Nano zapewnia wyższą odporność na uderzenia i na ścieranie.
- Złoty kolor ułatwia identyfikację zużycia

Gatunek YG612 zapewnił podczas testów u klientów trwałości co najmniej 20% wyższe niż poprzednik w najróżniejszych materiałach.

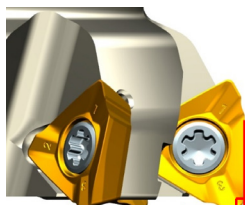
Płytki TPKT 1605

Płytki	Symbol	Parametry skrawania		Gatunek [EDP12000...]				
		Ap (mm)	Posuw (mm/z)	YG613	YG612	YG612	YG712	YG5020
	TPKT160508R-GN	0.5-11	0.27-0.05		718	781	779	780
	TPKT160516R-GN	2.0-11	0.27-0.05		784	785	786	787
	TPKT160524R-GN	3.0-11	0.27-0.05		788	789	790	791
	TPKT160508R-ST	0.5-11	0.17-0.05	759	758			



Cechy narzędzia

✓ Pionowe ścianki



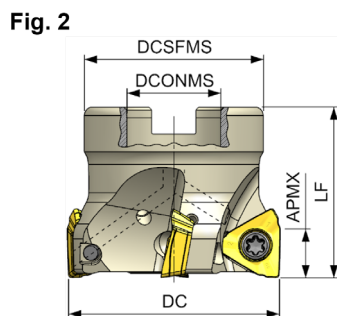
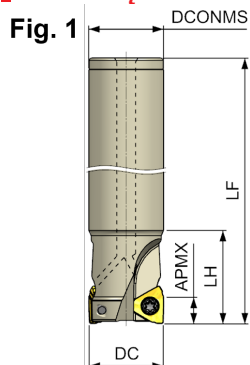
✓ Większy rdzeń
- Wyższa sztywność



✓ Optymalna pozycja gniazd
- Więcej zębów, wyższy posuw



Narzędzia



EDP Nr	Symbol	Z	Wymiary (mm)						Chłodz.	Rys.
			DC	DCSFMS	DCONMS	LH	LF	APMX		
17000941	E90-TP16-D32Z2C32-L150	2	32	-	32	40	150	11	●	1
17000942	E90-TP16-D32Z2C32-L250	2	32	-	32	80	250	11	●	1
17000929	E90-TP16-D33Z2C32-L200	2	33	-	32	40	200	11	●	1
17001010	E90-TP16-D33Z2C32-L250	2	33	-	32	40	250	11	●	1
17000944	E90-TP16-D40Z3W32-L110	3	40	-	32	40	110	11	●	1
17000945	E90-TP16-D40Z4C32-L200	4	40	-	32	40	200	11	●	1
17000931	F90-TP16-D50Z4S22	4	50	42	22	-	40	11	●	2
17000932	F90-TP16-D63Z5S22	5	63	48	22	-	40	11	●	2
17000947	F90-TP16-D63Z6S22	6	63	48	22	-	40	11	●	2
17000948	F90-TP16-D80Z6S27	6	80	56	27	-	50	11	●	2
17000949	F90-TP16-D80Z7S27	7	80	56	27	-	50	11	●	2
17000950	F90-TP16-D100Z8S32	8	100	67	32	-	50	11	●	2
17000951	F90-TP16-D125Z10S40	10	125	89	40	-	63	11	●	2
17000952	F90-TP16-D125Z12S40	12	125	89	40	-	63	11	●	2
17000953	F90-TP16-D160Z11S40	11	160	110	40	-	63	11	X	2
17000955	F90-TP16-D200Z11S60	11	200	160	60	-	63	11	X	2

Części zamienne

Część	EDP Nr	Symbol
Wkręt	18000264	TP2045105
Klucz	18000256	TPWBTP20

Moment dokręcenia
śrub = 5Nm

Część	EDP Nr	Symbol
Chwyt	18000210	DH-H6
Bit	18000257	DB-TP20

Zalecane prędkości skrawania dla różnych materiałów [m/min]

Materiał	VDI	YG612	YG613	YG012	YG5020	YG712
Stale nierostowe	1~5	180~280	100~210	180~280	-	220~320
Stale niskostopowe	6~9	150~250	70~180	150~250	-	190~290
Stale wysokostopowe	10~11	70~140	40~90	80~150	-	90~155
Nierdzewne ferryt. i martenzytyczne	12~13	120~200	70~180		-	-
Nierdzewne austenityczne	14	130~250	70~200		-	-
Żeliwo szare	15~16	120~250			200~350	-
Żeliwo sferoidalne	17~18	130~220			150~300	-
Żeliwo ciągliwe	19~20	-			-	-
Stopu nieżelazne (Al)	21~30	-			-	-
Stopy HRSA	31~37	25~45			-	-

Warunki promocji:

Kup 10 płytek na gniazdo i otrzymasz frez za 1,00 EUR,

Frez o średnicy 200mm wymaga zakupu 20 płytek na gniazdko

UWAGA: Sprzedaj nam frez którego używasz za 1,00 EUR.

Zasada wymiany towaru polega na odsprzedaży przez klienta obecnego systemu narzędziowego na rzecz YG-1 Poland oraz otrzymaniu w zamian nowego systemu od YG-1 Poland. Wymiana towaru musi odbyć się w tej samej walucie i wartości 1 pln / 1 pln lub 1 Eur / 1 Eur

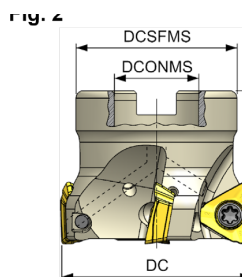
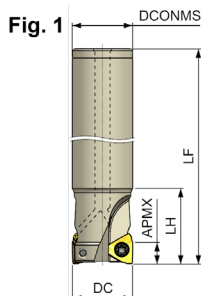
PROMOCJA FREZÓW TPKT11

Płytki TPKT 1104



Płytki	Symbol	Parametry		Gatunek [EDP Nr 12000...]				
		Ap (mm)	Fz (mm/obr)	YG613	YG612	YG012	YG712	YG5020
	TPKT110404R-GN	0.5-7.0	0.24-0.05		• 801	• 802	• 807	• 808
	TPKT110408R-GN	1.0-7.0	0.24-0.05		• 803	• 804	• 811	• 812
	TPKT110416R-GN	2.0-6.5	0.24-0.05		• 805	• 806	• 815	• 816
	TPKT110404R-ST	0.5-7.0	0.15-0.05	• 810	• 809			
	TPKT110408R-ST	1.0-7.0	0.15-0.05	• 814	• 813			

Frezy



EDP Nr	Symbol	z	Wymiary						Chłodz.	Rys.
			DC	DCSFMS	DCONMS	LH	LF	APMX		
17000995	E90-TP11-D20Z2W20-L90	2	20	-	20	40	90	7	•	1
17001037	E90-TP11-D20Z2C20-L170	2	20	-	20	40	170	7	•	1
17001038	E90-TP11-D21Z2C20-L150	2	21	-	20	40	150	7	•	1
17001039	E90-TP11-D21Z2C20-L200	2	21	-	20	40	200	7	•	1
17001040	E90-TP11-D25Z3W25-L100	3	25	-	25	40	100	7	•	1
17001026	E90-TP11-D25Z3C25-L200	3	25	-	25	60	200	7	•	1
17001041	E90-TP11-D26Z2C25-L200	2	26	-	25	40	200	7	•	1
17001042	E90-TP11-D26Z2C25-L250	2	26	-	25	40	200	7	•	1
17001043	E90-TP11-D26Z3C25-L150	3	26	-	25	40	150	7	•	1
17001044	E90-TP11-D26Z3C25-L200	3	26	-	25	40	200	7	•	1
17001045	E90-TP11-D32Z3C32-L230	3	32	-	32	60	230	7	•	1
17001046	E90-TP11-D32Z4W32-L110	4	32	-	32	40	110	7	•	1
17001047	E90-TP11-D33Z3C32-L200	3	33	-	32	40	200	7	•	1
17001048	E90-TP11-D40Z4C32-L200	4	40	-	32	60	200	7	•	1
17001049	E90-TP11-D40Z5W32-L115	5	40	-	32	40	115	7	•	1
17001050	F90-TP11-D40Z5S16	5	40	38	16	-	40	7	•	2
17001051	F90-TP11-D50Z6S22	6	50	42	22	-	40	7	•	2
17001052	F90-TP11-D63Z7S22	7	63	48	22	-	40	7	•	2
17001053	F90-TP11-D63Z8S22	8	63	48	22	-	40	7	•	2

Części zamienne

Cz. zam.	EDP	Symbol
Śruba (Ø25~)	18000259	TP082506-GS
Śruba (~Ø21)	18000265	TP082562-GS
Klucz	18000218	TPWBTP08

Cz. zam.	EDP	Symbol
Uchwyt	18000189	DT-G4
Bit	18000190	DB-TP08

Moment moc. śrub = 1.2Nm

Warunki promocji:

Kup 10 płytek na gniazdo i otrzymasz frez za 1,00 EUR, lub sprzedaj nam frez którego używasz za 1,00 EUR.

Zasada wymiany towaru polega na odsprzedaży przez klienta obecnego systemu narzędziowego na rzecz YG-1 Poland oraz otrzymaniu w zamian nowego systemu od YG-1 Poland. Wymiana towaru musi odbyć się w tej samej walucie i wartości 1 pln / 1 pln lub 1 Eur / 1 Eur