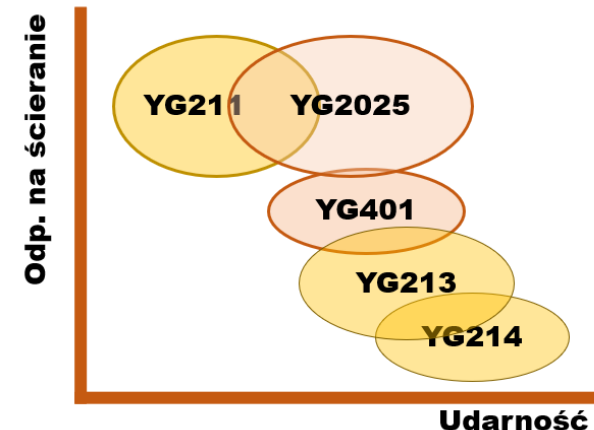


YG TURN

PROMOCJA

Super ceny na wszystkie płytki tokarskie do **STALI NIERDZEWNYCH**



YG211 PVD M05-M20

Wysoka odporność na ścieranie – obr. wykańczająca

YG2025 CVD P20-P35 M10-M30

Pierwszy wybór, szczególnie do detali nieobrobionych wstępnie

YG401 PVD S05-S15

Do elementów obrobionych wstępnie i stopów żarowytrzymałych

YG213 PVD M20-M35 S15-S25

Pierwszy wybór do stali nierdzewnej w mało sztywnych warunkach

YG214 PVD M30-M40 S25-S30

Wysoka udarność – pierwszy wybór do Duplex i Superduplex



-SF
fn 0.05-0.15



-MF
fn 0.05-0.30



-SM
fn 0.10-0.25



-MG
fn 0.20-0.40



-MM
fn 0.20-0.30



-SR
fn 0.20-0.35



-MR
fn 0.30-0.55

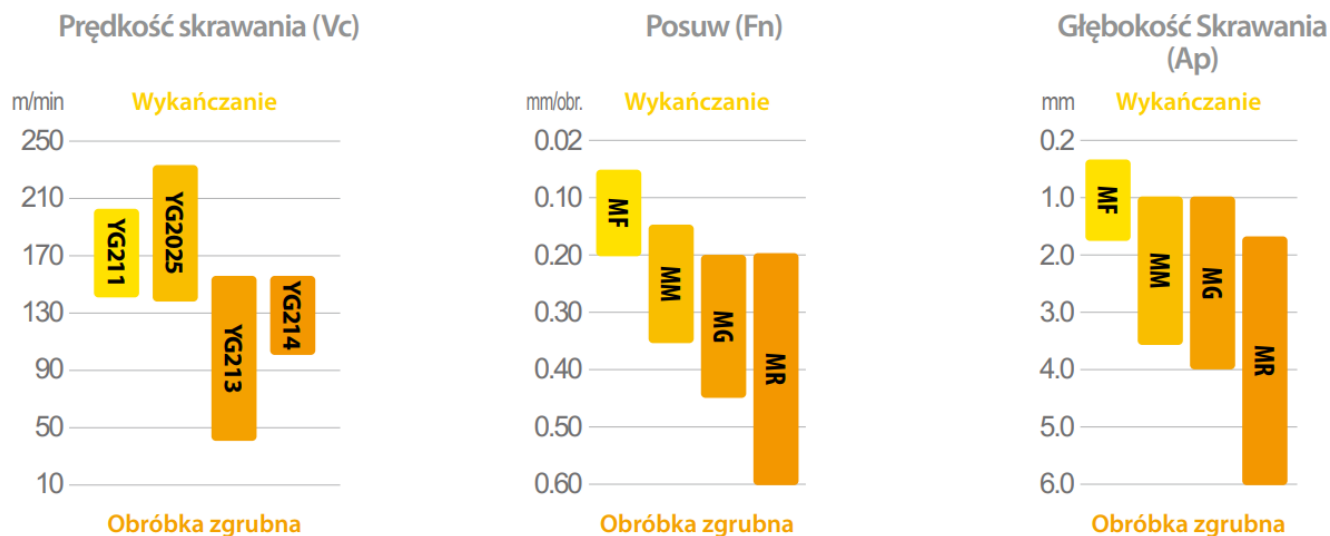
Wykończeniowa

Średnia

Zgrubna

Orientacyjne parametry dla stali 304

M	Austenityczna stal nierdzewna									
VDI	JIS	DIN	Ozn. mat.	AISI/ASTM	SS	AFNOR	UNI	UNE	BS	GOST
14	SUS304	X5CrNi18 9	1.4350	304	2332	Z6CN18 09	X5CrNi18 10	F.3551	304S15	03KH18N11



Najlepszy wybór gatunku i wartość

YG2025 - Vc 190m/min

Przykład obróbki stali 316Ti

M

Stal nierdzewna
316Ti → 1.4571



Konkurent K



Symbol

WNMG 080408

Łamacz

MR

RP

Gatunek

YG213

KCM35B

Vc
(Szybkość skrawania)

125 m/min

Fn
(Posuw)

0.25 mm/obr.

Ap
(Głębokość skr.)

2.5 mm

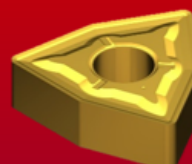
Trwałość

+45%

45% ↑



YG213



Konkurent K